



# EKLIPSE



## RÉSIDENTIEL



Wifi



Follow me



Mode froid  
-15°C ext.



Mémoire  
positions



Eco



1w Veille



Auto restart



Auto swing



Commande  
intelligente



Filtre



Ecran  
LED



Détection  
fuite  
réfrigérant



Mode  
Nuit



Timer



Echangeur  
Gold Fin

## EKLIPSE, DESIGN ET CONFORT

### AVANTAGES PRODUIT

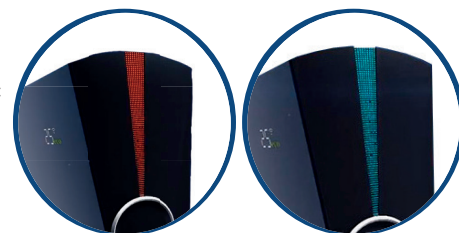
#### UN DESIGN AVANT-GARDISTE

Son design unique en forme de V et son effet miroir confèrent un aspect contemporain à votre pièce.

#### AFFICHAGE LEDS LATÉRALES

Les leds latérales s'allument en fonction du mode sélectionné :

- bleu si l'unité est en mode climatisation.
- orange si l'unité est en mode chauffage.



#### HAUTES PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Grâce à la technologie 3D Inverter, EKLIPSE bénéficie d'une classification A++ en rafraîchissement et A+ en chauffage. La puissance augmente progressivement selon les besoins pour le rafraîchissement ou le chauffage de la pièce. Le 3D Inverter améliore ainsi la fiabilité, la longévité de la pompe à chaleur, et permet aussi de réaliser de grandes économies d'énergie.

#### WIFI INTÉGRÉ

Connectée, EKLIPSE est équipée de la fonction WIFI permettant le pilotage des unités à partir d'un smartphone ou d'une tablette.

#### DÉTECTION DE FUITE RÉFRIGÉRANT (CONFORME À LA NORME NF EN 378)

L'unité intérieure est équipée d'un détecteur de fluide frigorigène. En cas de fuite de fluide, les électrovannes isolent les liaisons frigorifiques de l'unité intérieure concernée depuis le groupe extérieur.

#### ÉCHANGEUR RÉSISTANT ET FILTRATION EFFICACE

Chaque échangeur bénéficie d'un traitement GOLD FIN permettant une résistance efficace aux éléments corrosifs (ex : air salin). Ce traitement permet de prolonger la durée de vie de l'échangeur et d'en améliorer les performances. De plus, l'unité intérieure dispose d'un filtre à air.



# EKLIPSE

## Description

Référence Mobika		<b>EL-CLSEKLR32-026</b>
Puissance nominale	Refroidissement (W)	2637 (1230 - 3297)
	Chauffage (W)	2930 (846 - 3722)
Puissance chauffage à -7° / -15°C		2670 / 2110
Performances	SEER / SCOP	7,5 / 4,0
Classe énergétique chaud et froid FR/CH		A++ / A+
Puissance absorbée	Refroidissement (W)	712 (100 - 1260)
	Chauffage (W)	771 (130 - 1320)
Courant absorbé	Refroidissement (A)	3,1 (0,4 - 5,5)
	Chauffage (A)	3,35 (0,5 - 5,7)
Tension d'alimentation (V/Ph/ Hz)		220-240v, 1Ph - 50HZ
Plage de tension d'alimentation (V)		150 - 260
Câble d'alimentation (extérieur)		3G2,5
Câble de communication		5G2,5
Calibre disjoncteur courbe D (A)		16
Plage de fonctionnement en froid (extérieur) °C		-15 ~ +50
Plage de fonctionnement en chaud (extérieur) °C		-15 ~ +30
Plage de fonctionnement intérieur (froid / chaud) °C		17 ~ 30
Liaisons frigo	Liquide	1/4"
	Gaz	3/8"
Longueur standard (m)		5
Longueur minimum (m)		3
Longueur maximale équivalente (m)		25
Dénivelé maximal (m)		10
<b>Unité intérieure</b>		<b>EL-CLSEKLIR32-026</b>
Débit d'air (GV, MV, PV)	m3/h	530 / 421 / 305
Pression acoustique (Q/GV~PV)	dBa	37,5 / - / 26 / 21
Puissance acoustique	dBa	50
Produit: Largeur / Hauteur / Profondeur (mm)		897 / 312 / 182
Emballage: Largeur / Hauteur / Profondeur (mm)		985 / 385 / 260
Poids net / brut	kg	9,9 / 13,6
<b>Unité extérieure</b>		<b>EL-CLSEKLOR32-026</b>
Compresseur		ROTATIF
Débit d'air	m3/h	2000
Pression acoustique (GV)	dBa	54
Puissance acoustique (GV)	dBa	63
Fluide frigorigène / PRG kg éq CO <sup>2</sup>		R32 / 675
Charge de réfrigérant	kg	0,8
Charge additionnelle	g/m	12
Produit: Largeur / Hauteur / Profondeur (mm)		770 / 555 / 300
Emballage: Largeur / Hauteur / Profondeur (mm)		900 / 595 / 345
Poids net / brut	kg	27 / 29,4

Fonctionnement des groupes extérieurs à des températures extrêmes allant de -32°C à +60°C.

